

|                                                      |       |                          |                                                                           |                                                           |                            |                                                                           |          |                |
|------------------------------------------------------|-------|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------|----------|----------------|
| IMPIANTO DI PRODUZIONE: GOSSOLENGO                   |       |                          |                                                                           |                                                           |                            |                                                                           |          |                |
| <div>CE</div>                                        |       | Organismo d'ispezione N° | 0948                                                                      | SISTEMA<br>DI ATTESTAZIONE DI CONFORMITA'                 |                            | 2+                                                                        |          |                |
|                                                      |       | Anno di affissione       | 2023                                                                      |                                                           |                            |                                                                           |          |                |
|                                                      |       | N° certificato EC        | CPR-0384                                                                  |                                                           |                            |                                                                           |          |                |
| EN 13108-1                                           |       |                          |                                                                           |                                                           |                            |                                                                           |          |                |
| CB 20 BINDER BM 10/40                                |       |                          |                                                                           |                                                           |                            |                                                                           |          |                |
| Stacci                                               |       | Granulometria tipica     |                                                                           | Requisiti generali + requisiti empirici (EN 13108-1 e 20) |                            |                                                                           |          |                |
|                                                      | 63    | 100,0                    | Contenuto dei vuoti: massimo                                              | NPD                                                       | [%]                        | Contenuto dei vuoti: massimo                                              | NPD      | [%]            |
|                                                      | 40    | 100,0                    | minimo                                                                    | NPD                                                       | [%]                        | minimo                                                                    | NPD      | [%]            |
|                                                      | 31,5  | 100,0                    | Minimo di vuoti riempiti da bitume                                        | NPD                                                       | [%]                        | Sensibilità all'acqua                                                     | NPD      | [%]            |
|                                                      | 20    | 100,0                    | Massimo di vuoti riempiti da bitume                                       | NPD                                                       | [%]                        | Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati                           | NPD      | [ml]           |
|                                                      | 16    | 97,0                     | Vuoti nell'aggregato minerale                                             | NPD                                                       | [%]                        | Reazione al fuoco                                                         | NPD      | [Euroclasse]   |
|                                                      | 14    | 90,0                     | Contenuto dei vuoti dopo 10 rotazioni                                     | NPD                                                       | [%]                        | Temperatura della miscela                                                 | 150÷190  | [°C]           |
|                                                      | 12,5  | 83,0                     | Sensibilità all'acqua                                                     | NPD                                                       | [%]                        | Contenuto di legante                                                      | Bmin 4,4 | [%]            |
|                                                      | 10    | 70,0                     | Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati                           | NPD                                                       | [ml]                       | Rigidezza:                                                                |          |                |
|                                                      | 8     | 64,0                     | Reazione al fuoco                                                         | NPD                                                       | [Euroclasse]               | minima                                                                    | NPD      | [MPa]          |
|                                                      | 6,3   | 58,0                     | Temperatura della miscela                                                 | 150÷190                                                   | [°C]                       | massima                                                                   | NPD      | [MPa]          |
|                                                      | 4     | 46,0                     | Contenuto di legante                                                      | Bmin 4,4                                                  | [%]                        | Resistenza a fatica                                                       | NPD      | [-]            |
|                                                      | 2     | 34,0                     | Resistenza alla deformazione permanente                                   |                                                           |                            | Resistenza alla deformazione permanente                                   |          |                |
|                                                      | 0,500 | 17,0                     | Dispositivo di grandi dimensioni: profondità di ormaimento proporzionale  | NPD                                                       | [%]                        | Dispositivo di grandi dimensioni: profondità di ormaimento proporzionale  | NPD      | [%]            |
|                                                      | 0,250 | 13,0                     | Dispositivo di piccole dimensioni: inclinazione della traccia delle ruote | NPD                                                       | [mm/1000cicli]             | Dispositivo di piccole dimensioni: inclinazione della traccia delle ruote | NPD      | [mm/1000cicli] |
|                                                      | 0,063 | 6,7                      | Dispositivo di piccole dimensioni: profondità di ormaimento proporzionale | NPD                                                       | [%]                        | Dispositivo di piccole dimensioni: profondità di ormaimento proporzionale | NPD      | [%]            |
|                                                      |       |                          | Valori Marshall:                                                          |                                                           |                            | Requisiti selezionati in conformità alla EN 13108-20                      |          |                |
|                                                      |       |                          | Stabilità                                                                 | NPD                                                       | [kN]                       | CODICE PRODOTTO: PMC0532                                                  |          |                |
|                                                      |       | Scorrimento              | NPD                                                                       | [mm]                                                      | REVISIONE ITT: giugno 2028 |                                                                           |          |                |
|                                                      |       | Quoziente                | NPD                                                                       | [kN/mm]                                                   |                            |                                                                           |          |                |
| Requisiti selezionati in conformità alla EN 13108-20 |       |                          |                                                                           |                                                           |                            |                                                                           |          |                |